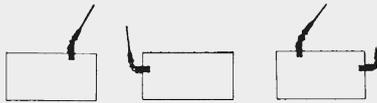


MODÈLE BT

PINCES À TÔLES MULTI POSITION



Les pinces à tôles multi - position JAGUAR de modèle « BT » sont équipées d'un anneau de levage articulé pour le levage, le retournement ou le transport vertical de plaques d'acier tout en maintenant la force de préhension totale sur l'ouverture.

Caractéristiques:

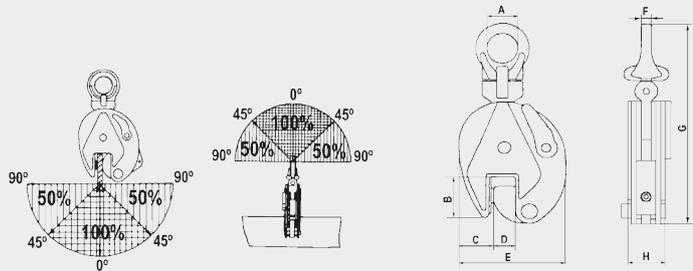
- Le dispositif de fermeture de sécurité à levier situé sur un côté de l'appareil facilite la saisie de la charge sans tracas.
- Le levier, équipé d'un ressort puissant, maintient la charge bloquée en toute sécurité même lorsqu'il est soutenu et qu'il n'y a pas de tension dans la bague.

Les mâchoires sont en acier trempé, avec une surface dentée. Elles agrippent la pièce à transporter de manière positive et efficace, obtenant ainsi des résultats optimaux.

- La dureté des tôles d'acier à soulever ne doit pas être supérieure à HRC 37 (HB- 345).
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.
- La capacité de levage et l'ouverture sont gravées latéralement sur le corps.

Remarque :

- Plus la charge est lourde, plus l'adhérence est forte.
- Il est recommandé de lever une seule tôle à la fois.
- Si la charge est grande, il est préférable d'utiliser au moins deux pinces avec une élingue à bride à 2 jambes ou avec un palonnier.



CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)								POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGU051	BT-05	500	0-15	30	43	30	0-15	103	10	20	36	1,9
AGU101	BT-10	1.000	0-20	48	63	52	0-20	138	12	294	55	4,6
AGU201	BT-20	2.000	0-25	68	76	62	0-25	164	17	370	56	7,3
AGUL301	BTL-30	3.000	0-35	67	97	82	0-35	183	18	390	59	8,2
AGU301	BT-30	3.000	0-30	74	85	56	0-30	193	22	425	78	15,0
AGU501	BT-50	5.000	0-50	80	100	65	0-50	215	25	480	91	21,5
AGU801	BT-80	8.000	0-100	77	95	87	50-100	280	25	500	92	26,5

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "SO"
Pag. 84



ÉLINGUES SANGLE
Pag. 94



ÉLINGUES RONDES
Pag. 95



ÉLINGUE "DO"
Pag. 84