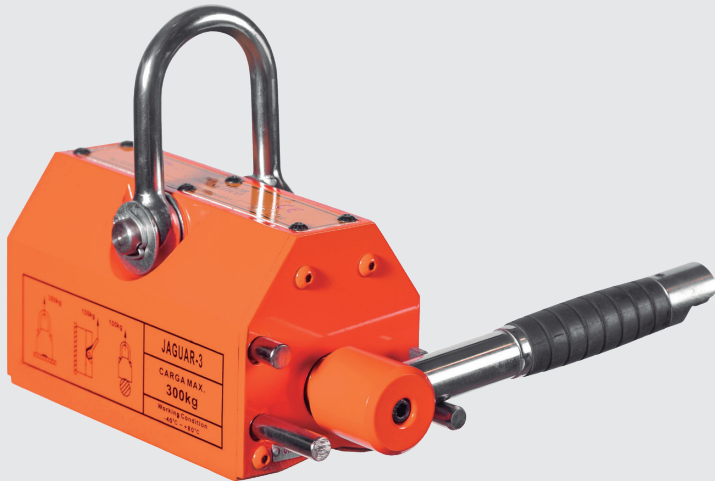


## MODELO EM

### ELEVADORES MAGNÉTICOS





Los elevadores magnéticos manuales se utilizan para elevar piezas de forma cilíndrica y planas de material ferromagnético desde un espesor mínimo de 10 mm.

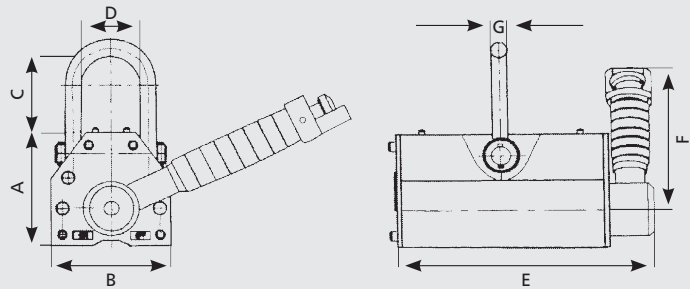
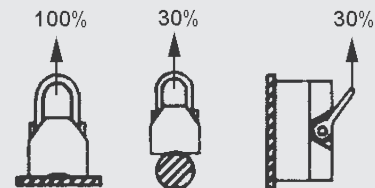
Son de construcción compacta y de manejo cómodo, potentes en fuerza de agarre, seguros y fiables en sus características.

Esto contribuye a mejorar las condiciones de trabajo e incrementar la productividad.

Los elevadores han sido utilizados mucho como equipos de elevación en fábricas, caldererías, almacenes y medios de transporte.

CONDICIONES DE CARGA	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	ESPESOR MÍNIMO (MM.)*
 PLANO	EM-1	100	30
	EM-3	300	40
	EM-6	600	50
	EM-10	1.000	60
	EM-20	2.000	70
	EM-30	3.000	80
 REDONDO	EM-1	30	15
	EM-3	100	20
	EM-6	200	25
	EM-10	300	30
	EM-20	600	35
	EM-30	1.000	40

\* Espesor mínimo para que el elevador trabaje al 100% de carga.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)							PESO NETO (KGS.)
			A	B	C	D	E	F	G (Ø)	
AEM1000	EM-1	100	70	60	52	30	130	145	8	2,7
AEM2000	EM-3	300	96	88	65	45	207	177	12	9,4
AEM3000	EM-6	600	120	120	88	60	280	220	16	22,8
AEM4000	EM-10	1.000	169	169	135	94	319	284	20	52,2
AEM5000	EM-20	2.000	214	226	192	121	438	460	28	130
AEM6000	EM-30	3.000	263	298	220	160	510	575	32	244

#### ACCESORIOS RECOMENDADOS



ESLINGA "SO"  
Pág. 86



ESLINGAS PLANAS  
Pág. 96



ESLINGAS REDONDAS  
Pág. 97