

## GRADO 100

ESLINGAS DE 1 RAMAL DE CADENA



TIPO **SOS**



TIPO **SAS**



TIPO **SOL**



TIPO **SAL**



TIPO **CO**



TIPO **CAO**

## GRADO 100

ESLINGAS DE 2 RAMALES DE CADENA



TIPO **DOS**



TIPO **DAS**



TIPO **DOL**



TIPO**DAL**



TIPO **DOO**



TIPO **DAO**

## GRADO 100

ESLINGAS DE 3 RAMALES DE CADENA



TIPO TOS

TIPO TAS

TIPO TOL



TIPO TAL

TIPO TOO

TIPO TAO

## GRADO 100

ESLINGAS DE 4 RAMALES DE CADENA



TIPO QOS

TIPO QAS

TIPO QOL



TIPO QAL

TIPO QOO

## GRADO 100

ESLINGAS DIVERSAS DE CADENA



TIPO **GARZA RECÓGIBLE**



TIPO **SENCILLO DE CESTO**




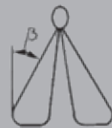
TIPO **DOBLE LAZO AJUSTABLE**



TIPO **DOBLE CANASTA**

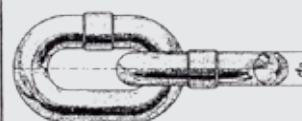
## GRADO 100

CARGA MÁXIMA DE TRABAJO EN TONELADAS

CADENA Ø (MM.)	C.M.T.	 0° < β ≤ 45° FACTOR 1,1		 45° < β ≤ 60° FACTOR 0,8	
		0° < β ≤ 45° FACTOR 1,7	45° < β ≤ 60° FACTOR 1,2		
6	140	1.60	1.20	240	170
8	2.50	2.80	2.00	4.30	3.00
10	4.00	4.40	3.20	6.80	4.80
13	6.70	7.40	5.40	11.40	8.00
16	10.00	11.00	8.00	17.00	12.00
20	16.00	17.60	12.80	27.20	19.20

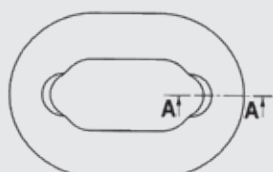
NOTA: FACTOR DE SEGURIDAD 4:1. LAS CAPACIDADES DE LAS CARGAS MÁXIMAS DE TRABAJO SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LAS CONDICIONES NORMALES DE USO Y CON LA CARGA UNIFORMEMENTE REPARTIDA EN CADA RAMAL.

REDUCCIÓN DEL COEFICIENTE POR ARISTAS VIVAS



## REPOSICIÓN EN CADENAS

$$\frac{d_1 + d_2}{2} > 0,9 d_n$$



Una inspección periódica debe realizarse con arreglo a las condiciones de aplicación, en periodos regulares y al menos una vez al año.

El desgaste originado por el roce con otros objetos se produce habitualmente en el exterior de las partes rectas de los eslabones, donde es fácilmente visible y medible.

El desgaste entre eslabones adyacentes está oculto. Se debería aflojar la cadena y hacer girar los eslabones adyacentes, para hacer visibles sus dos caras interiores del eslabón. El desgaste entre eslabones se mide tomando el diámetro indicado (d 1) y el diámetro a 90° (d 2), y es admisible si la media de estos diámetros no es inferior al 90% del diámetro nominal (dn).