

MODELO EM

ELEVADORES MAGNÉTICOS



Os elevadores magnéticos utilizam-se para elevar peças de forma cilíndrica e planas de material ferromagnético desde uma espessura mínima de 10 mm.

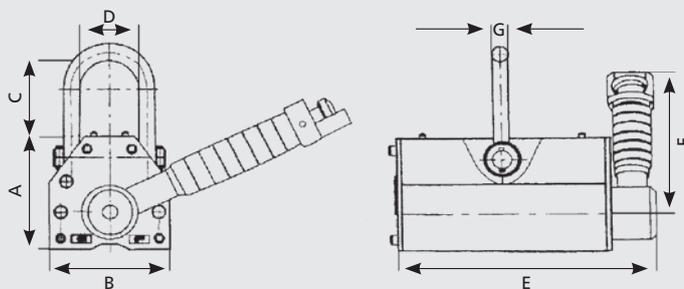
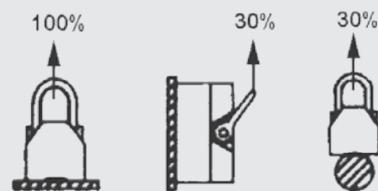
São de construção compacta e de manuseio cómodo, potentes em força de aderência, seguros e fiáveis nas suas características.

Isto contribui para melhorar as condições de trabalho e aumentar a produtividade.

Os elevadores foram muito utilizados como equipamento de elevação em fábricas, caldeirarias, armazéns e meios de transporte.

CONDIÇÕES DE CARGA	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABALHO (KGS.)	ESPESSURA MÍNIMO (MM.)*
 PLANO	EM-1	100	30
	EM-3	300	40
	EM-6	600	50
	EM-10	1.000	60
	EM-20	2.000	70
	EM-30	3.000	80
 REDONDO	EM-1	30	15
	EM-3	100	20
	EM-6	200	25
	EM-10	300	30
	EM-20	600	35
	EM-30	1.000	40

* Espessura mínima para que o elevador trabalhe com 100% de carga.



MODELO	CARGA MÁX. DE TRABALHO (KGS.)	PRINCIPAIS DIMENSÕES EM (MM.)							PESO LÍQUIDO (KGS.)
		A	B	C	D	E	F	G (Ø)	
EM-1	100	70	60	52	30	130	145	8	2,7
EM-3	300	96	88	65	45	207	177	12	9,4
EM-6	600	120	120	88	60	280	220	16	22,8
EM-10	1.000	169	169	135	94	319	284	20	52,2
EM-20	2.000	214	226	192	121	438	460	28	130
EM-30	3.000	263	298	220	160	510	575	32	244

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS



LINGA "SO"
Pág. 80



LINGAS PLANAS
Pág. 90



LINGAS REDONDAS
Pág. 91