

GRAU 80

LINGAS DE 1 RAMAL DE CORRENTE



TIPO SOS

TIPO SAS

TIPO SOF

TIPO SAF



TIPO SOL

TIPO SAL

TIPO CO

TIPO CAO



TIPO SOG

TIPO SGG

TIPO SSS

TIPO SFF

TIPO SLL

GRAU 80

LINGAS DE 2 RAMAIS DE CORRENTE



TIPO DOS

TIPO DAS

TIPO DOF



TIPO DAF

TIPO DOL

TIPO DAL



TIPO DOO

TIPO DAO

TIPO DOG

GRAU 80

LINGAS DE 3 RAMAIS DE CORRENTE



TIPO **TOS**



TIPO **TAS**



TIPO **TOF**



TIPO **TAF**



TIPO **TOL**



TIPO **TAL**



TIPO **TOO**



TIPO **TAO**



TIPO **TOG**

GRAU 80

LINGAS DE 4 RAMAIS DE CORRENTE



TIPO **QOS**



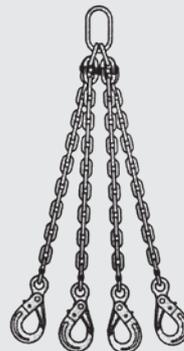
TIPO **QAS**



TIPO **QOF**



TIPO **QAF**



TIPO **QOL**



TIPO **QAL**



TIPO **QOO**



TIPO **QAO**



TIPO **QOG**

GRAU 80

LINGAS DIVERSAS DE CORRENTEA



TIPO CINTA
RETRAÍVEL



TIPO CESTO
SIMPLES



TIPO DUPLO LAÇO
AJUSTÁVEL



TIPO DUPLA
CANASTA

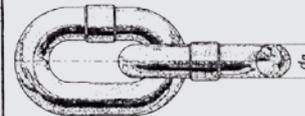
GRAU 80

CARGA MÁXIMA DE TRABALHO EM TONELADAS

CORRENTE Ø (MM.)	C.M.T.				
		0° < β ≤ 45° FATOR 1,1	45° < β ≤ 60° FATOR 0,8	0° < β ≤ 45° FATOR 1T	45° < β ≤ 60° FATOR 1,2
6	1,12	1,23	0,89	1,90	1,34
8	2,00	2,20	1,60	3,40	2,40
10	3,15	3,46	2,52	5,35	3,78
13	5,30	5,83	4,24	9,01	6,36
16	8,00	8,80	6,40	13,60	9,60
20	12,50	13,75	10,00	21,25	15,00
22	15,00	16,50	12,00	25,50	18,00
26	21,20	23,32	16,96	36,04	25,44
32	31,50	34,65	25,20	53,55	37,80

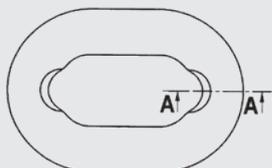
NOTA: FATOR DE SEGURANÇA 4:1. AS CAPACIDADES DAS CARGAS MÁXIMAS DE TRABALHO REFEREM-SE UNICAMENTE ÀS CONDIÇÕES NORMAIS DE UTILIZAÇÃO E COM A CARGA UNIFORMEMENTE REPARTIDA EM CADA RAMAL.

REDUÇÃO DO
COEFICIENTE POR
ARESTAS VIVAS



REPOSIÇÃO EM CORRENTES

$$\frac{d_1 + d_2}{2} > 0,9 d_n$$



Deve ser realizada uma inspeção periódica relativamente às condições de aplicação, em períodos regulares e, pelo menos, uma vez por ano.

O desgaste originado pela fricção com outros objetos, produz-se habitualmente no exterior das partes retas dos elos, onde é facilmente visível e mensurável.

O desgaste entre elos adjacentes está oculto. Dever-se-ia afrouxar a corrente e fazer rodar os elos adjacentes, para tornar as duas faces interiores do elo visíveis. O desgaste entre elos mede-se com o diâmetro indicado (d1) e o diâmetro a 90° (d2), e é admissível caso a medida destes diâmetros não seja inferior a 90% do diâmetro nominal (dn).