

## GRADE 80

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN



TYPE **SOS**

TYPE **SAS**

TYPE **SOF**

TYPE **SAF**



TYPE **SOL**

TYPE **SAL**

TYPE **CO**

TYPE **CAO**



TYPE **SOG**

TYPE **SGG**

TYPE **SSS**

TYPE **SFF**

TYPE **SLL**

## GRADE 80

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS



TYPE **DOS**

TYPE **DAS**

TYPE **DOF**



TYPE **DAF**

TYPE **DOL**

TYPE **DAL**



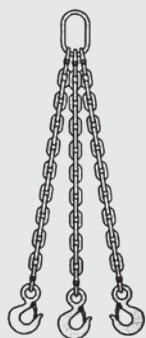
TYPE **DOO**

TYPE **DAO**

TYPE **DOG**

## GRADE 80

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS



TYPE **TOS**



TYPE **TAS**



TYPE **TOF**



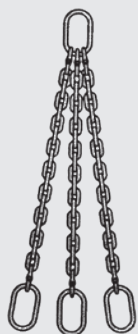
TYPE **TAF**



TYPE **TOL**



TYPE **TAL**



TYPE **TOO**



TYPE **TAO**



TYPE **TOG**

## GRADE 80

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS



TYPE **QOS**



TYPE **QAS**



TYPE **QOF**



TYPE **QAF**



TYPE **QOL**



TYPE **QAL**



TYPE **QOO**



TYPE **QAO**



TYPE **QOG**

## GRADE 80

### ÉLINGUES DE DIFFÉRENTES CHAÎNES



TYPE  
HÉRON



TYPE SIMPLE ANSE  
DE PANIER



TYPE DOUBLE  
NOEUD AJUSTÉ



TYPE  
DOUBLE PANIER

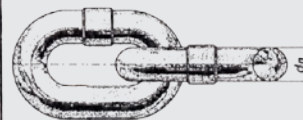
## GRADE 80

### CHARGES MAXIMALES DE TRAVAIL EN TONNES

CHAÎNE Ø (MM.)	W.M.L.	0° < β ≤ 45° FACTEUR 1.1		45° < β ≤ 60° FACTEUR 0.8	
		0° < β ≤ 45° FACTEUR 1.7	45° < β ≤ 60° FACTEUR 1.2		
6	1,12	1,23	0,89	1,90	1,34
8	2,00	2,20	1,60	3,40	2,40
10	3,15	3,46	2,52	5,35	3,78
13	5,30	5,83	4,24	9,01	6,36
16	8,00	8,80	6,40	13,60	9,60
20	12,50	13,75	10,00	21,25	15,00
22	15,00	16,50	12,00	25,50	18,00
26	21,20	23,32	16,96	36,04	25,44
32	31,50	34,65	25,20	53,55	37,80

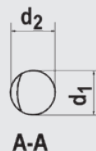
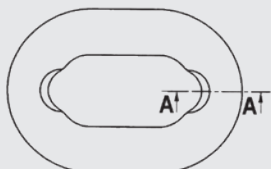
REMARQUE : FACTEUR DE SÉCURITÉ 4: 1. LA CAPACITÉ MAXIMALE DES CHARGES DE TRAVAIL EST RÉFÉRÉE AUX CONDITIONS DE TRAVAIL NORMALES ET À LA CHARGE UNIFORMÉMENT DISTRIBUÉE SUR CHAQUE BRIN.

RÉDUCTION DES  
COEFFICIENTS  
DUE À DES BORDS  
POINTUS.



## REPLACEMENTS DE CHAÎNE

$$\frac{d_1 + d_2}{2} > 0,9 d_n$$



Au moins une fois par an et à intervalles réguliers, une inspection périodique doit être effectuée dans les conditions d'application.

L'usure causée par le frottement avec d'autres objets se produit généralement à l'extérieur des parties droites des maillons, où elle est facilement visible et mesurable. L'usure entre les liens adjacents est masquée.

La chaîne doit être desserrée et faire pivoter les maillons adjacents pour que les deux côtés soient visibles à l'intérieur des maillons. L'usure entre les maillons est mesurée en prenant le diamètre indiqué (d 1) et le diamètre à 90° (d 2). Elle est acceptée si la moyenne de ces diamètres n'est pas inférieure à 90% du diamètre nominal (dn).

W.M.L = Charge maximale de travail