

GRAU 100

LINGAS DE 1 RAMAL DE CORRENTE



TIPO **SOS**



TIPO **SAS**



TIPO **SOL**



TIPO **SAL**



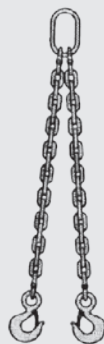
TIPO **CO**



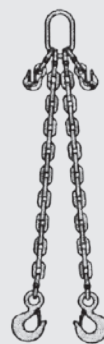
TIPO **CAO**

GRAU 100

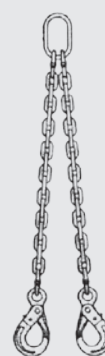
LINGAS DE 2 RAMAIS DE CORRENTE



TIPO **DOS**



TIPO **DAS**



TIPO **DOL**



TIPO **DAL**



TIPO **DOO**



TIPO **DAO**

GRAU 100

LINGAS DE 3 RAMAIS DE CORRENTE



TIPO TOS

TIPO TAS

TIPO TOL



TIPO TAL

TIPO TOO

TIPO TAO

GRAU 100

LINGAS DE 4 RAMAIS DE CORRENTE



TIPO QOS

TIPO QAS

TIPO QOL



TIPO QAL

TIPO QOO

GRAU 100

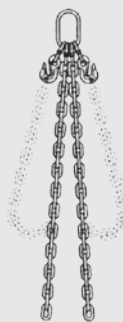
LINGAS DIVERSAS DE CORRENTE



TIPO CINTA
RETRAÍVEL



TIPO CESTO
SIMPLES




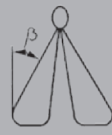
TIPO DUPLO LAÇO
AJUSTÁVEL



TIPO DUPLA
CANASTRA

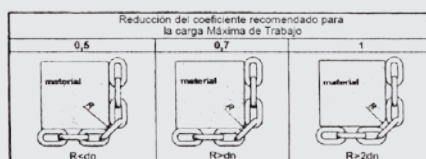
GRAU 100

CARGA MÁXIMA DE TRABALHO EM TONELADAS

CORRENTE Ø (MM.)	C.M.T.	 $0^\circ < \beta \leq 45^\circ$ FATOR 1,1		 $45^\circ < \beta \leq 60^\circ$ FATOR 0,8	
		FATOR 1,1	FATOR 0,8	FATOR 1,7	FATOR 1,2
6	140	1.60	1.20	240	170
8	2.50	2.80	2.00	4.30	3.00
10	4.00	4.40	3.20	6.80	4.80
13	6.70	7.40	5.40	11.40	8.00
16	10.00	11.00	8.00	17.00	12.00
20	16.00	17.60	12.80	27.20	19.20

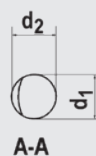
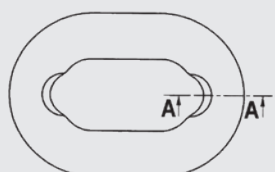
NOTA: FATOR DE SEGURANÇA 4:1. AS CAPACIDADES DAS CARGAS MÁXIMAS DE TRABALHO REFEREM-SE UNICAMENTE ÀS CONDIÇÕES NORMAIS DE UTILIZAÇÃO E COM A CARGA UNIFORMEMENTE REPARTIDA EM CADA RAMAL.

REDUÇÃO DO
COEFICIENTE POR
ARESTAS VIVAS



REPOSIÇÃO EM CORRENTES

$$\frac{d_1 + d_2}{2} > 0,9 d_n$$



Deve ser realizada uma inspeção periódica relativamente às condições de aplicação, em períodos regulares e, pelo menos, uma vez por ano.

O desgaste originado pela fricção com outros objetos, produz-se habitualmente no exterior das partes retas dos elos, onde é facilmente visível e mensurável.

O desgaste entre elos adjacentes está oculto. Dever-se-ia afrouxar a corrente e fazer rodar os elos adjacentes, para tornar as duas faces interiores do elo visíveis. O desgaste entre elos mede-se com o diâmetro indicado (d 1) e o diâmetro a 90° (d 2), e é admissível caso a medida destes diâmetros não seja inferior a 90% do diâmetro nominal (dn).