

GRADE 100

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN



TYPE **SOS**



TYPE **SAS**



TYPE **SOL**



TYPE **SAL**



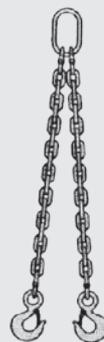
TYPE **CO**



TYPE **CAO**

GRADE 100

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS



TYPE **DOS**



TYPE **DAS**



TYPE **DOL**



TYPE **DAL**



TYPE **DOO**



TYPE **DAO**

GRADO 100

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS



TYPE **TOS**

TYPE **TAS**

TYPE **TOL**



TYPE **TAL**

TYPE **TOO**

TYPE **TAO**

GRADO 100

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS



TYPE **QOS**

TYPE **QAS**

TYPE **QOL**



TYPE **QAL**

TYPE **QOO**

GRADE 100

ÉLINGUES DE DIFFÉRENTES CHAÎNES



TYPE
HÉRON



TYPE SIMPLE
PANIER



TYPE DOUBLE
NOEUD AJUSTÉ



TYPE DOUBLE
PANIER

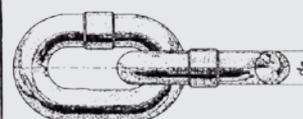
GRADO 100

CHARGES MAXIMALES DE TRAVAIL EN TONNES

| CHAÎNE Ø (MM.) | Charge maximale de travail | 0° < β ≤ 45° FACTEUR 1,1 | | 45° < β ≤ 60° FACTEUR 0,8 | |
|-------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|-------|
| | | 0° < β ≤ 45° FACTEUR 1,7 | 45° < β ≤ 60° FACTEUR 1,2 | | |
| 6 | 1.40 | 1.60 | 1.20 | 2.40 | 1.70 |
| 8 | 2.50 | 2.80 | 2.00 | 4.30 | 3.00 |
| 10 | 4.00 | 4.40 | 3.20 | 6.80 | 4.80 |
| 13 | 6.70 | 7.40 | 5.40 | 11.40 | 8.00 |
| 16 | 10.00 | 11.00 | 8.00 | 17.00 | 12.00 |
| 20 | 16.00 | 17.60 | 12.80 | 27.20 | 19.20 |

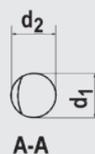
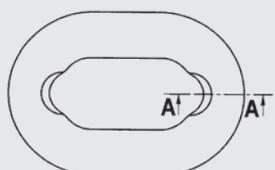
REMARQUE : FACTEUR DE SÉCURITÉ 4: 1. LA CAPACITÉ MAXIMALE DES CHARGES DE TRAVAIL EST RÉFÉRÉE AUX CONDITIONS DE TRAVAIL NORMALES ET A LA CHARGE UNIFORMÉMENT DISTRIBUÉE SUR CHAQUE BRIN.

RÉDUCTION DES
COEFFICIENTS
DUE À DES BORDS
POINTUS.



REPLACEMENTS DE CHAÎNE

$$\frac{d_1 + d_2}{2} > 0,9 d_n$$



Au moins une fois par an et à intervalles réguliers, une inspection périodique doit être effectuée dans les conditions d'application.

L'usure causée par le frottement avec d'autres objets se produit généralement à l'extérieur des parties droites des maillons, où elle est facilement visible et mesurable. L'usure entre les liens adjacents est masquée.

La chaîne doit être desserrée et faire pivoter les maillons adjacents pour que les deux côtés soient visibles à l'intérieur des maillons. L'usure entre les maillons est mesurée en prenant le diamètre indiqué (d 1) et le diamètre à 90° (d 2). Elle est acceptée si la moyenne de ces diamètres n'est pas inférieure à 90% du diamètre nominal (dn).